



**11. Свидетельство о приемке.**

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.032-2016 ТУ и признан годным к эксплуатации.

**Примечание:**

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции, не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_ МП

**Выключатель  
индуктивный бесконтактный  
ISB AF81A-11G-10-LZ-C-4**

**Паспорт  
Руководство по эксплуатации  
ISB AF81A-11G-10-LZ-C-4.000 ПС**

**Габаритный чертеж**

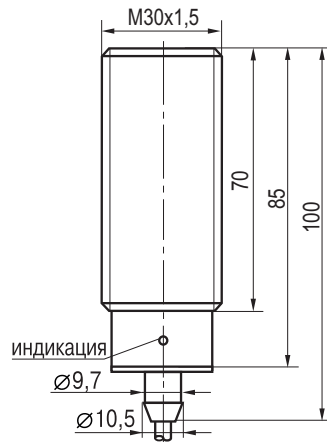


Схема подключения активной нагрузки

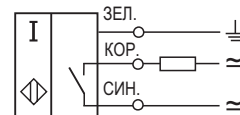
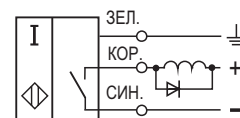
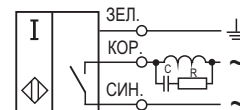


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:  
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В  
(напр. диод 1N4007)



R= 33 Ом, 1Вт;  
C= 0,1 мкФ, 630 В типа К73-17.

### 1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Сертификат соответствия № **ЕАЭС RU C-RU.НА75.В.01362/21** от 08.10.2021 г.

### 2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

### 3. Технические характеристики.

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Формат, мм                                    | M30x1,5x100                          |
| Способ установки в металл                     | Встраиваемый                         |
| Номинальный зазор (сталь 35)                  | 10 мм                                |
| Рабочий зазор (сталь 35)                      | 0...8 мм                             |
| Тип контакта                                  | Нормально разомкнутый (NO)           |
| Напряжение питания, Ураб.                     | 20...250В AC / 20...320В DC          |
| Рабочий ток, Iраб.                            | 5...500 мА                           |
| Остаточный ток, I <sub>ох</sub>               | ≤1,85 мА                             |
| Максимальный ток, I <sub>мах</sub> при t=20мс | 3А f=1 Гц                            |
| Падение напряжения при Iраб.                  | ≤5 В                                 |
| Частота переключения, F <sub>мах</sub>        | ≤150 Гц                              |
| Диапазон рабочих температур                   | -45°C...+65°C                        |
| Комплексная защита                            | Есть                                 |
| Индикация срабатывания                        | Есть                                 |
| Заземляющий вывод                             | Есть                                 |
| Материал корпуса                              | Д16Т                                 |
| Присоединение                                 | Кабель 3x0,34 мм <sup>2</sup> ; L=4м |
| Степень защиты по ГОСТ 14254-2015             | IP67                                 |

### 4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 40 Н•м

### 5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото -  
Серебро -  
Палладий -

### 6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M30x1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

### 7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

### 8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

### 9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °С...+35 °С  
- Влажность, не более 85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °С...+50 °С  
- Влажность до 98% (при +35 °С)  
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа

### 10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

**Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.**